

**JEHLY SAN 6 NA ZVLÁŠTNÍ POUŽITÍ  
VYVINUTO PRO PROCESY ZPRACOVÁNÍ  
JEANSOVÝCH ODĚVŮ**

Jehly SAN 6 se vyznačují vysokou produktivitou za současného šetrného zacházení se zpracovávanou látkou. Podnětem k tomuto vývoji byly následující problémy ve výrobě.

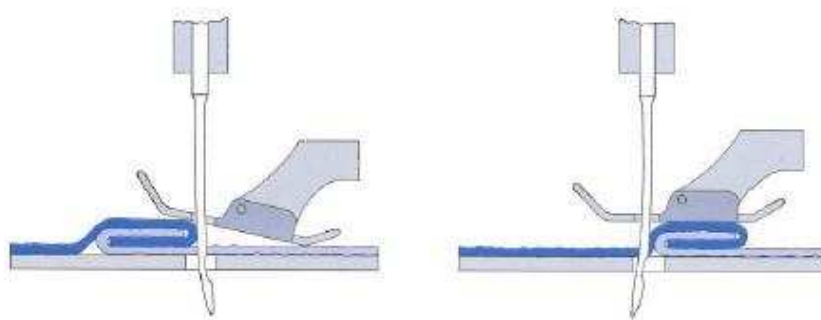
**GEBEDUR®**

jehly od firmy Groz-Beckert,  
potažené nitridem titanu

## JEHLA SAN 6 GEBEDUR A JEJÍ VÝHODY

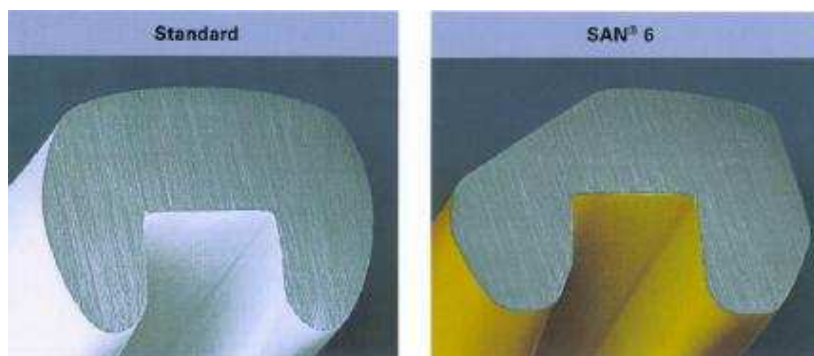
### STABILITA JEHLY

Chybné stehy a lámání jehel vznikají především vlivem vychýlení jehly při prošívání příčných švů. Vysoká rychlost šití a tvrdá, zpracovávaná látka způsobuje, že jehla sklouzne po zesílených místech příčných švů. Čím je jehla slabší, tím je takto způsobené vychýlení větší. Aby se tomuto jevu zabránilo, kladou se zvýšené požadavky na stabilitu jehly.



### PRŮŘEZ VNITŘNÍHO VYBRÁNÍ

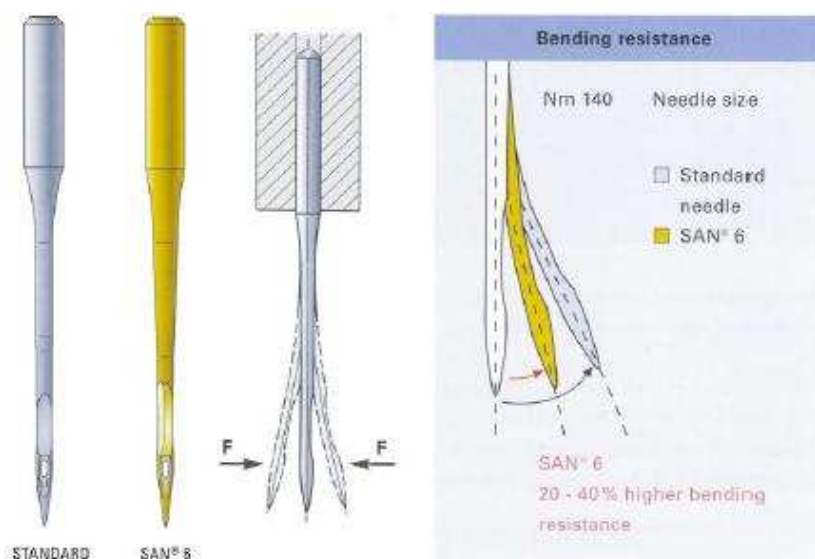
Zvláštní tvar průřezu vnitřního vybrání propůjčuje jehle SAN 6 vyšší stabilitu v úseku vnitřního vybrání. Boční náběhová fáze pro chapač u vnitřního vybrání chrání hrot chapače proti poškození.



### PROFIL STVOLU

Kónický stvol a nově utvářený průřez v úseku vnitřního vybrání propůjčuje jehlám SAN 6 o 20% - 40% vyšší odpor proti vychýlení v porovnání se standardními jehlami.

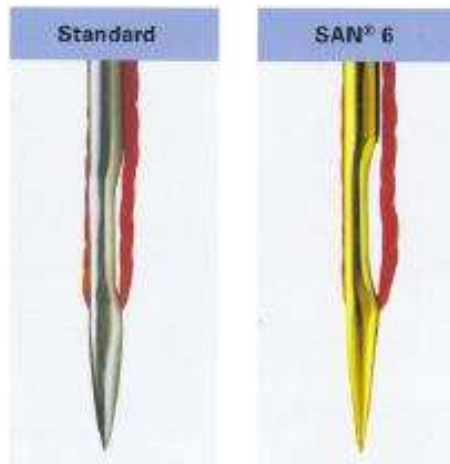
**Profil vnitřního vybrání a stvolu zabraňuje zlomení jehly, chybným stehům a přetržení nití. Chapač se chrání.**



### VYLEPŠENÉ VEDENÍ SMYČKY

Vedení nití v úseku ouška a vnitřního vybrání způsobuje podstatné zlepšení ochrany nití a uchopení smyčky chapačem. I za extrémně špatného utváření smyčky může chapač uchopit nit.

**Do značné míry se odstraní lámání jehel a chybné stehy.**

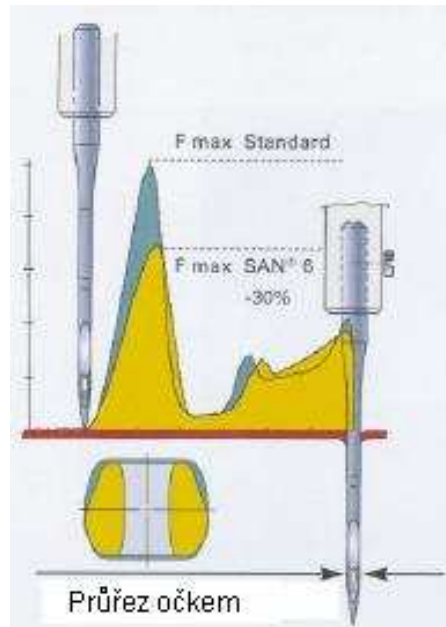


### PRŮBĚH SÍLY BĚHEM VPICHU

Důsledná práce ve vývoji vedla k uvedenému určení tvaru stvolu a ke zlepšení jehly.

Zmenšení průřezu jehly v oblasti ouška bylo dalším opatřením, aby se usnadnilo pronikání jehly do zpracovávané látky.

**Střední síla vpichu (F max) se pohybuje v závislosti na systému jehly až o 30 % pod hodnotou standardní jehly.**

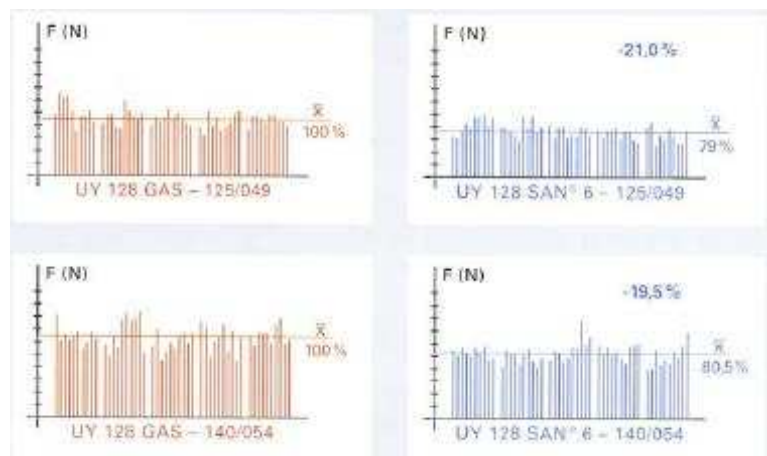


### MĚŘENÍ SIL VPICHU NA PŘÍKLADU: UY 128

#### Porovnání vždy 50 vpichů:

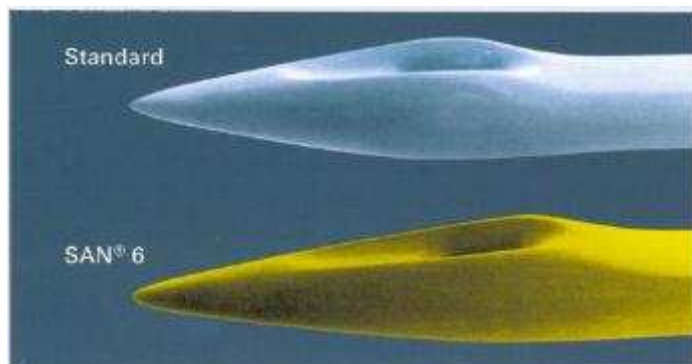
U jehly UY 128 SAN 6, Nm 125 / 049 se střední síla pohybuje o 21 % níže. Rozdíl u Nm 140 / 054: o 19,5 % menší síla vpichu u jehly SAN 6.

**To znamená, že jehla se méně zatěžuje a méně zahřívá. Chod stroje je klidnější a funkce bezpečnější. Zacházení se zpracovávanou látkou je šetrné.**





## SPECIFICKÉ VLASTNOSTI RG – KULATÉ ŠPIČKY

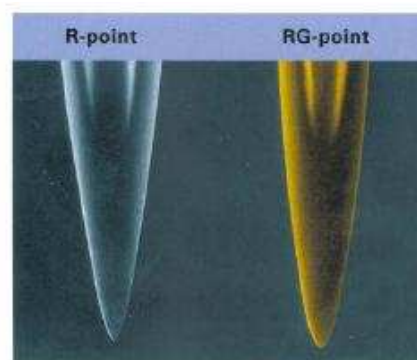
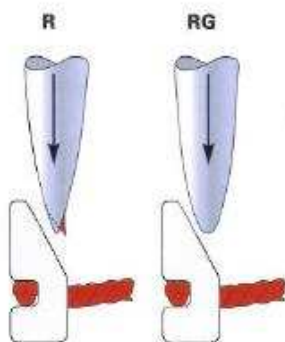
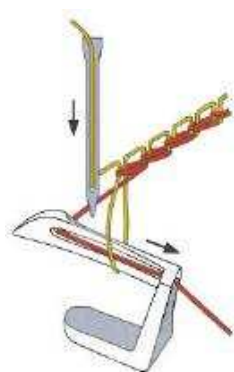


### OPTIMALIZOVANÝ TVAR HROTU JEHLY

Zvlášť štíhlý tvar hrotu a malá kulička na samém konci hrotu zaručuje mimořádnou šetrnost k látce při zpracování.

Speciální tvar kulovitého hrotu RG a extrémně tvrdý povrch z vrstvy nitridu titanu chrání materiál proti poškození.

**Práce jehly při vpichu se zmenšuje, doba trvanlivosti hrotu se prodlužuje.**



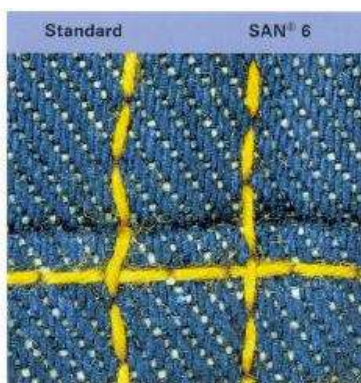
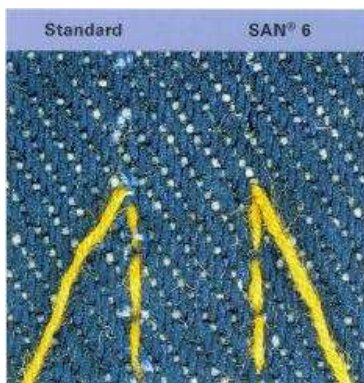
### POUŽITÍ NA STROJÍCH S ŘETÍZKOVÝM STEHEM

Vlivem kontaktu s tvrzenou zadní stranou chapače se citlivý ostrý hrot R poškozuje již po krátké době šití. U mírně kulovitého zakončení a tvaru hrotu RG, speciálně

přizpůsobeného zadní straně chapače, zůstává tento hrot nepoškozen během velmi dlouhého pracovního období.

### Výhody:

- menší poškození materiálu, menší síly vpichu
- menší vychýlení jehly (chybějící stehy,
- zlomení jehly, přetržení nití)

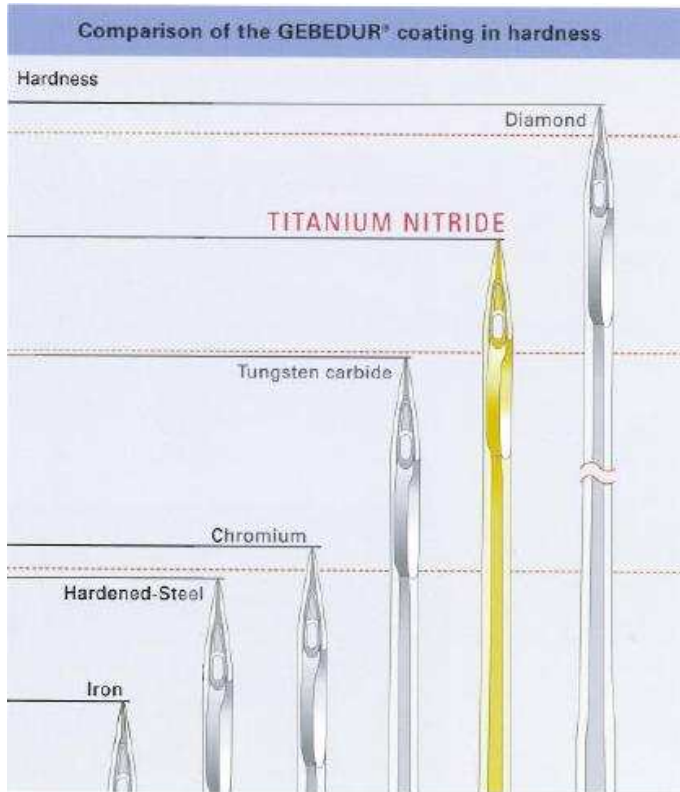


### ŠETRNÉ ZACHÁZENÍ S LÁTKOU

Pro svůj zaoblený hrot RG a svou speciální geometrii stvolu má jehla SAN 6 tyto přednosti:

- vysoká kvalita švu
- menší poškození materiálu
- méně chybných (chybějících) stehů

## POVRCHOVÁ VRSTVA GEBEDUR - POROVNÁNÍ TVRDOSTI



### GEBEDUR®

Jehla od Groz-Beckert s povrchovou úpravou nitridem titanu.

Vlivem povrstvení nitridem titanu získá jehla SAN 6 vysokou ochranu proti opotřebení a poškození.

Zpětná hlášení z praxe potvrzují pokrokovost jehel SAN 6 Gebedur. Zvláště při zpracování jeansových materiálů tyto jehly prosazují svou vysokou trvanlivostí.

Výsledkem je:

- vysoká kvalita švu
- vysoká produktivita

### HLAVNÍ PROBLÉMY PŘI ZPRACOVÁNÍ JEANSOVÝCH MATERIÁLŮ

Vysoká produktivita v kombinaci s šetrným zacházením se zpracovávaným materiálem je znakem použití jehel SAN 6. Možnost vzniku následujících problémů při výrobě je značně snížena.

#### Vynechané stehy

Nejčastěji vznikají v místě, kde dochází ke křížení švů.



#### Zlomení jehly

Častými příčinami jsou vysoká síla při průchodu materiálem a silné vychýlení jehly.



#### Přetržení nitě

Způsobeno tvorbou malé smyčky a nedostatečným prostorem mezi jehlou a nití pro chapač.



#### Poničení špičky

Pravidelně je příčinou kontakt jehly s chapačem.



## SORTIMENT SAN 6

		Needle thickness Nm	90	100	110	120	125	130	140
738	SAN® 6 GEBEDUR®		•	•	•				
	SAN® 6 GEBEDUR®				•		•		•
	SAN® 6 GEBEDUR®		•	•	•	•	•		•
	SAN® 6 GEBEDUR®		•	•	•	•	•		•
	SAN® 6 GEBEDUR®				•		•		•
	SAN® 6 GEBEDUR®				•		•	•	•
	SAN® 6 GEBEDUR®						•		•
71X1	SAN® 6 GEBEDUR®						•		•



### PŘEDNOSTI JEHEL SAN 6 GEBEDUR OD FIRMY GROZ-BECKERT:

- vysoká produktivita vlivem menšího množství prostožů
- snížené výrobní náklady
- značná ochrana proti chybným stehům
- zvláštní šetrnost ke zpracovávané látce
- lze nastavit extrémně těsnou polohu chapače k jehle
- nižší spotřeba jehel
- snížené zatížení stroje
- vysoký stupeň ochrany proti opotřebení vlivem vrstvy Gebedur
- optimální ochrana hrotu chapače